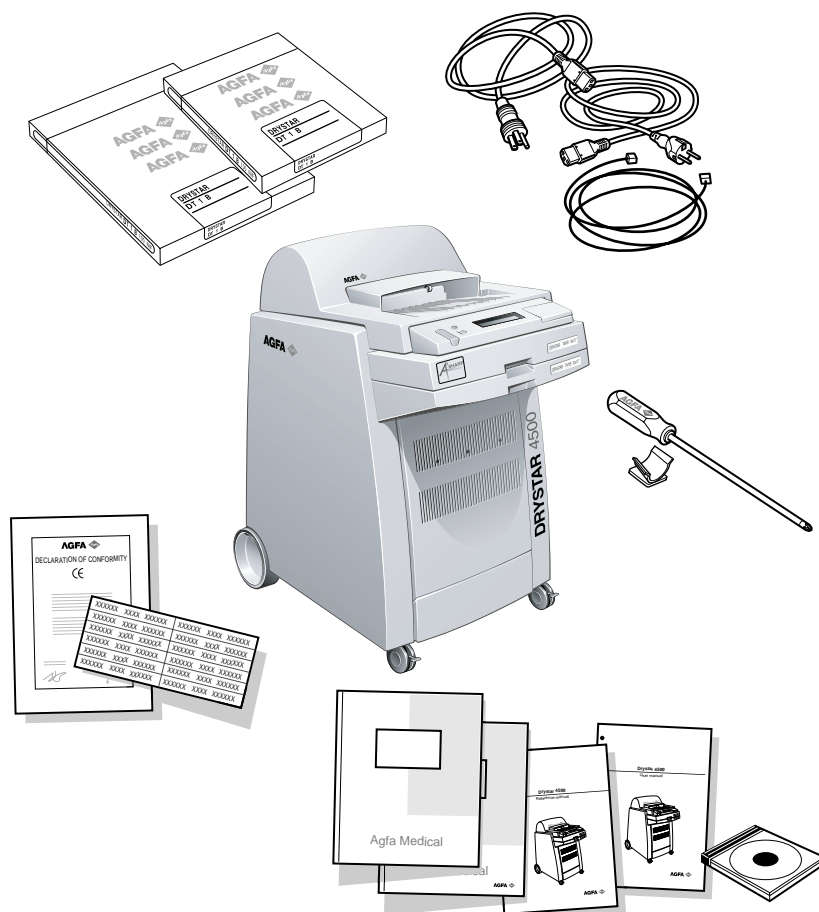


AGFA Drystar 4500 플러그 앤 플레이

설치 설명서



한글판



이 장치는 반드시 사양과 제작 용도에 맞게 작동시켜야 합니다. 사양 또는 제작용도에 맞지 않게 작동시킬 경우, 위험을 초래할 수 있으며, 이는 심한 부상 또는 치명적인 사고(예: 감전)로 이어질 수 있습니다. AGFA는 이러한 경우에 대해 절대 어떠한 책임도 지지 않습니다.



본 장치는 지정된 조건에서만 설치 및 작동해야 합니다.

안전, 보안 및 사용에 대한 자세한 내용은 Drystar 4500 참조 설명서 및 사용 설명서를 참조하십시오.

Agfa 제품 및 Agfa HealthCare 제품에 대한 자세한 정보는 www.agfa.com 사이트에서 "핵심 지식" 부분을 참조하십시오.

© Agfa-Gevaert N.V. 2005.

이 문서의 일부분이라도 Agfa-Gevaert N.V.의 서면 동의 없이는 어떤 형태나 수단으로든 복제, 복사, 편집 또는 전송할 수 없습니다.

Agfa-Gevaert N.V.는 이 문서 내용의 정확도, 완성도 또는 유효성에 대한 명시적 또는 묵시적인 책임을 지거나 진술을 하지 않으며, 특히 어떤 특정 용도에서의 적합성도 보장하지 않습니다. Agfa-Gevaert N.V.는 어떤 상황에서도 이 문서의 내용, 기구, 방법 또는 프로세스의 이용 여부에 의해 발생된 모든 종류의 손상에 대해 책임지지 않습니다.

Agfa-Gevaert N.V.는 사전 통지 없이 이 문서의 내용을 변경할 수 있습니다.

Agfa-Gevaert N.V., Septestraat 27, B-2640 Mortsel, Belgium.

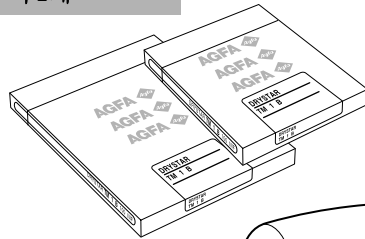
Drystar 4500은 Agfa-Gevaert N.V., Belgium의 상표입니다.

Agfa와 Agfa-Rhombus는 Agfa-Gevaert AG, Germany의 상표입니다.

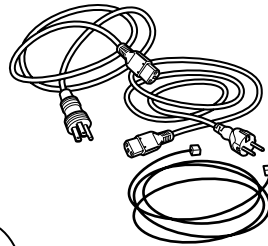
1 포장 내용물

1 포장 내용물.

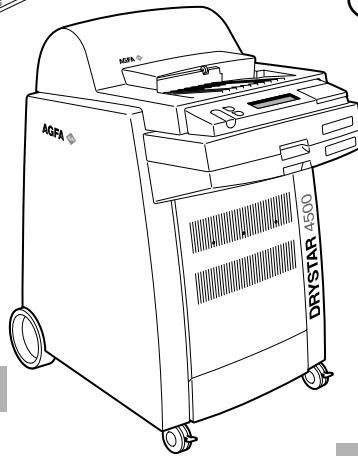
필름 팩 2개



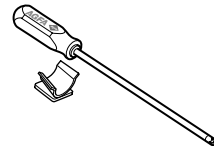
케이블 세트



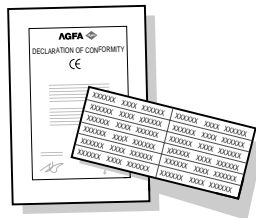
Drystar 4500



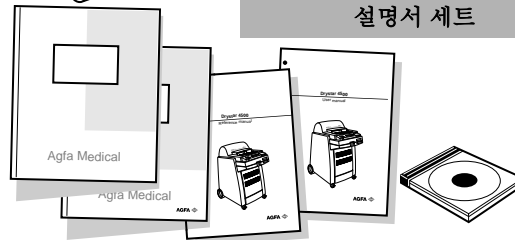
Philips 십자 드라이버



문서 세트



설명서 세트



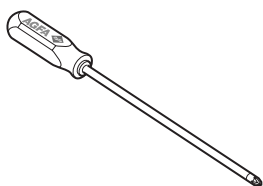
2 필요한 공구.

제공됨

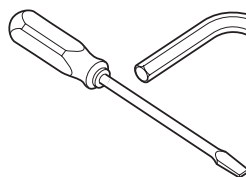
제공안됨

6mm 알렌 키

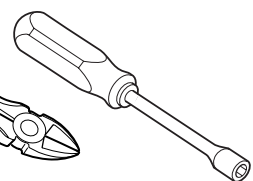
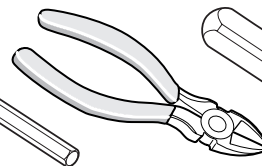
전선 절단기



Philips 십자 드라이버



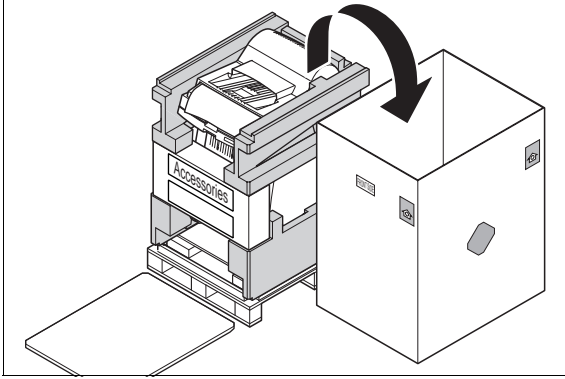
일자 드라이버



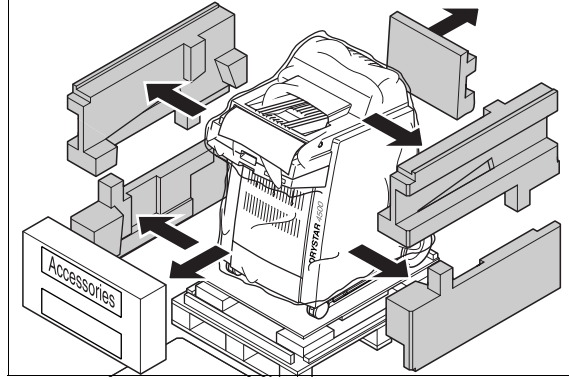
7mm 육각 키

2 포장재 분리

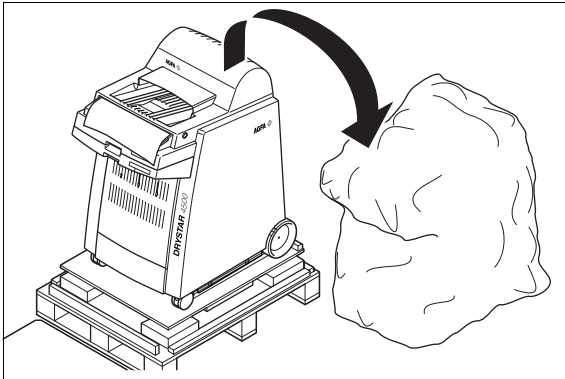
1 두꺼운 상자를 분리하십시오.



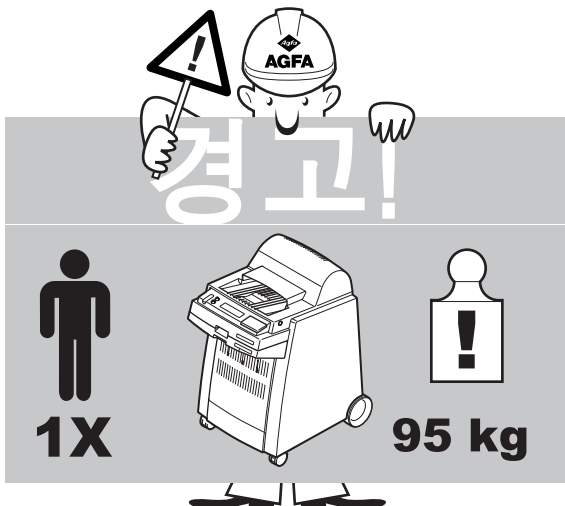
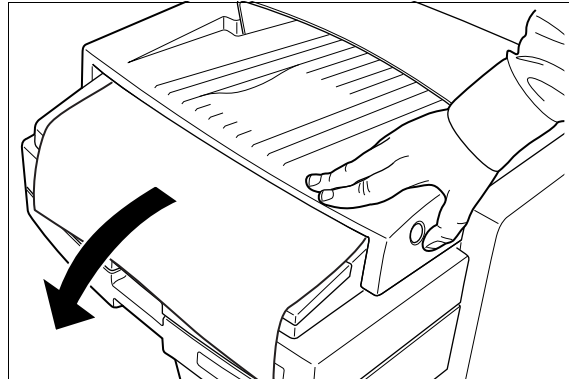
2 완충재를 분리하십시오.



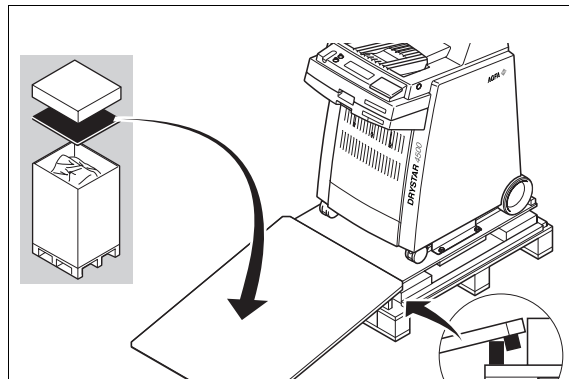
3 비닐을 벗기십시오.



4 앞 패널 보호막을 떼어 내십시오.

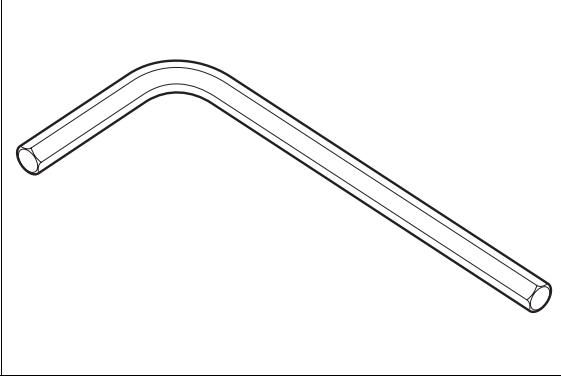


5 하강 경사면을 만드십시오.

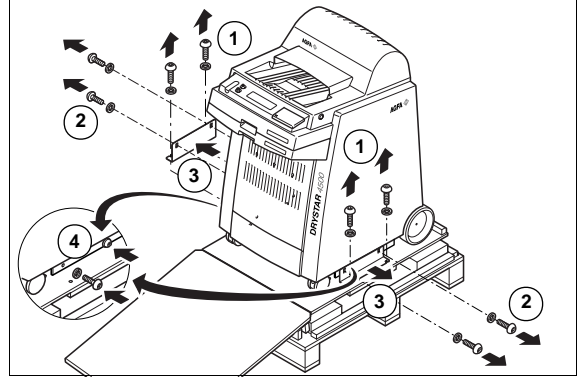


3 고정된 부분 분리

1 6mm 알렌 키를 준비하십시오.



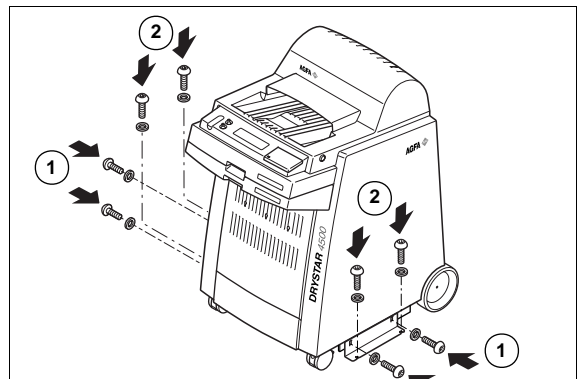
2 나사 8개와 고정 막대 2개를 푸십시오.



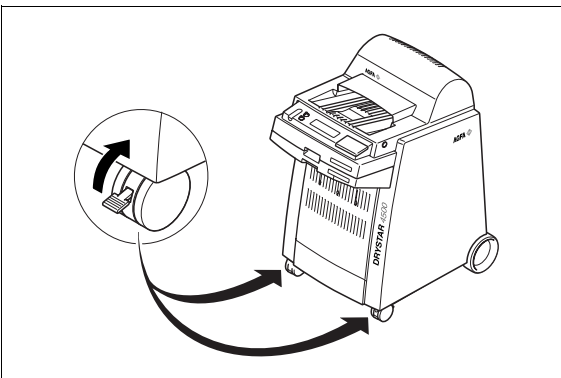
이동식 설치

프린터를 뱅에 설치하려면 설명된 대로 포장을 풀고 그림을 참조하여 뱅 바닥에 프린터를 고정하십시오.

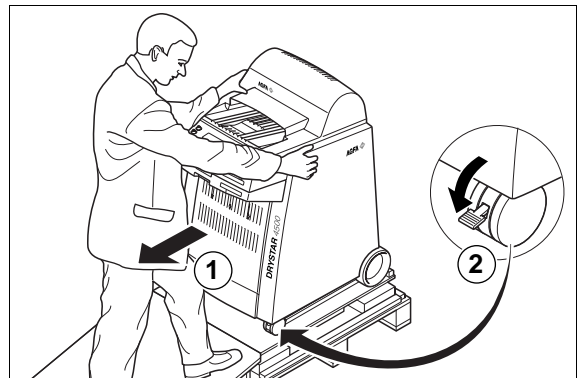
이동식/진동식 설치에 한함:
프린터를 설치 위치에 고정할 때 고정 막대와 나사를 다시 사용하십시오.



3 바퀴에 달린 브레이크를 푸십시오.

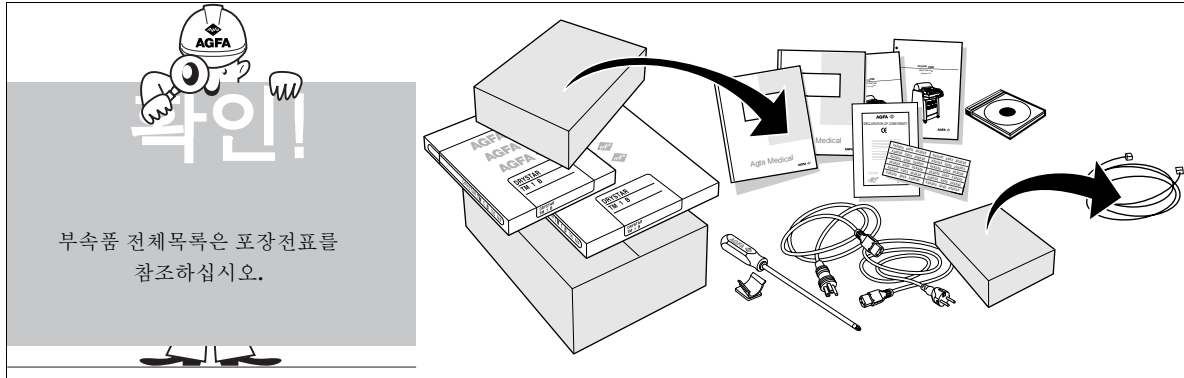


4 프린터를 경사면 아래로 끌어내린 다음 바퀴의 브레이크를 다시 잠그십시오.

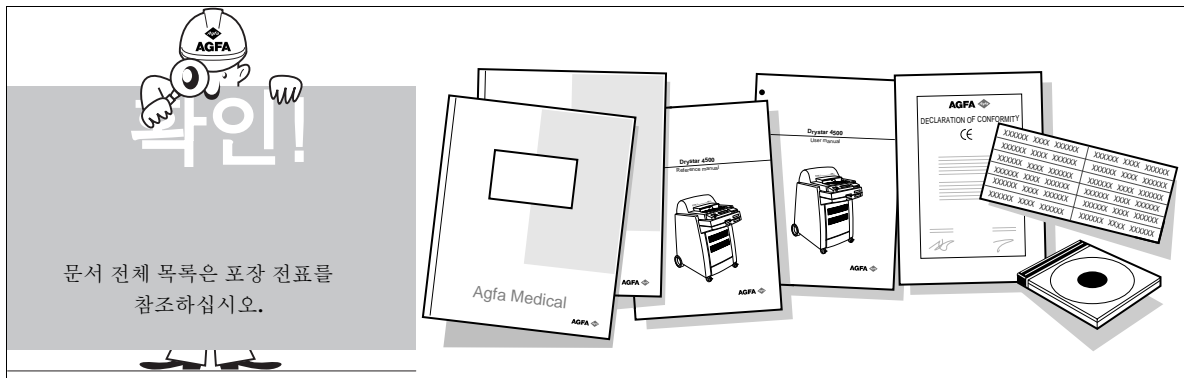


4 부속품 포장 분리

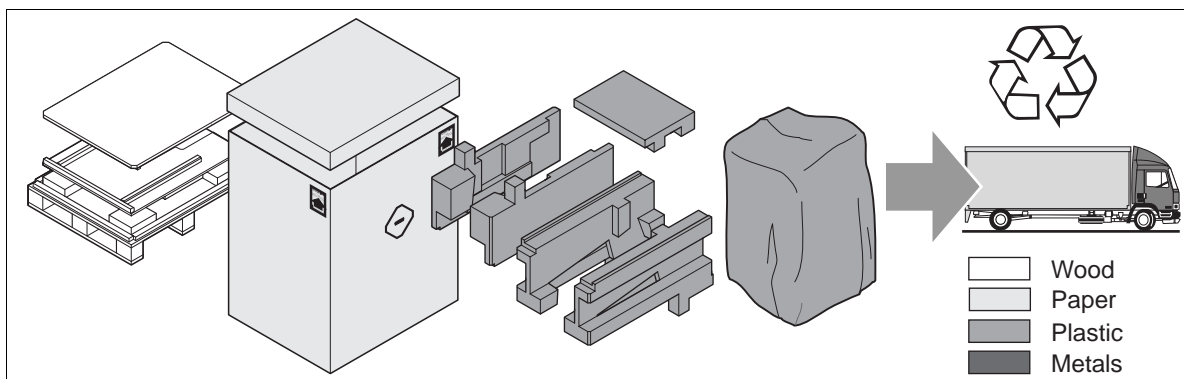
1 부속품이 모두 있는지 확인하십시오.



2 문서가 모두 있는지 확인하십시오.



3 포장재를 반송하십시오.



5 환경 사양

1 환경 요구사항.

- ◆ 통풍이 잘 되는 방,
- ◆ 직사광선에서 떨어진 곳,
- ◆ 먼지, 습기, 열, 냉기 발생체에서 떨어진 곳,
- ◆ 실내온도는 15°C (50°F) ~ 30°C (86°F),
- ◆ 상대습도 (비응결 : 20% ~ 75%).

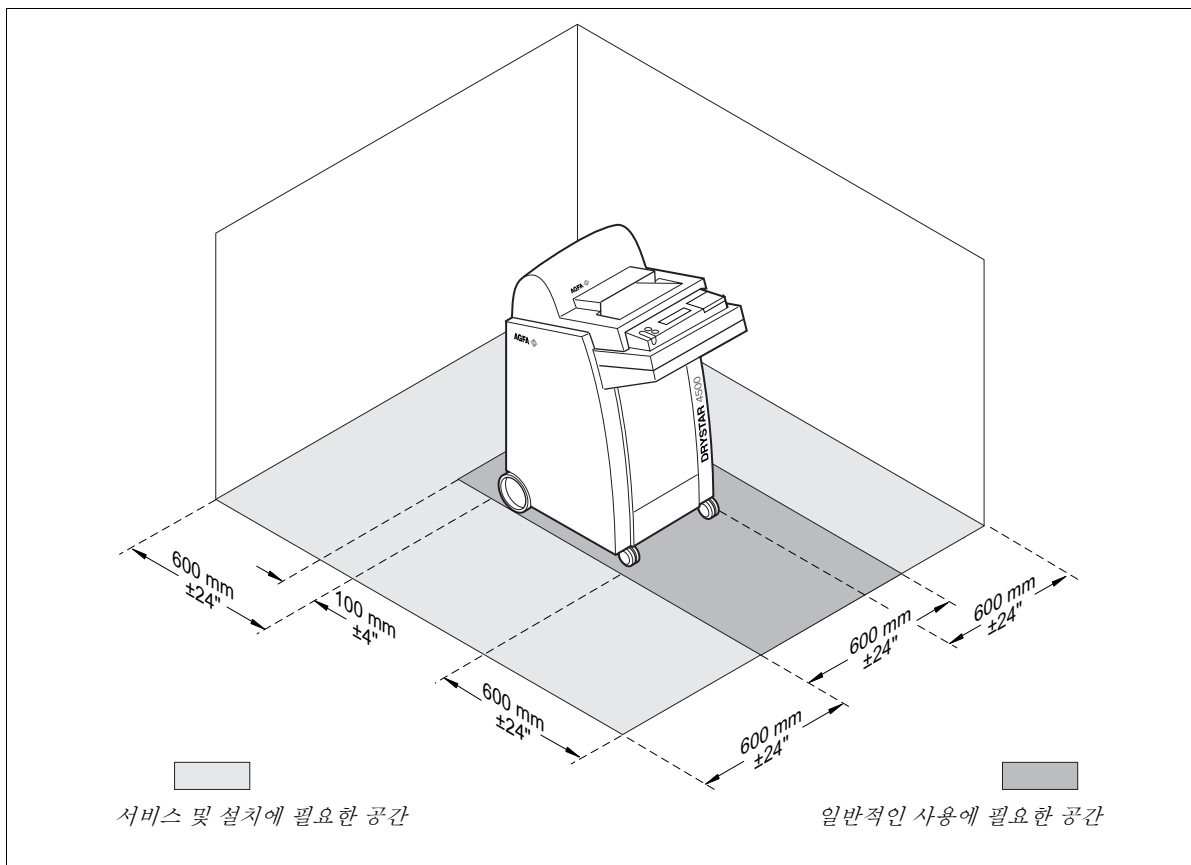
2 전력 요구사항.

- ◆ AC 콘센트는 다음 사양에 해당되어야 함:
- ◆ 100-120 V, 60 Hz, 16/15 A,
- 또는
- ◆ 200-240 V, 50 Hz, 16/15 A.

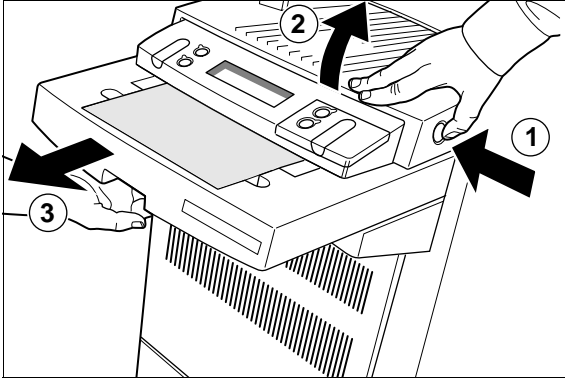
3 네트워크 필요사항.

- ◆ 이더넷 / 커넥터:
10/100Base-TX용 RJ45 트위스티드 페어; 직렬 RS232 연결,
- ◆ 네트워크 프로토콜(TCP/IP 서비스):
FTP, Telnet, HTTP, SNMP, SMTP, LPD, Helios.

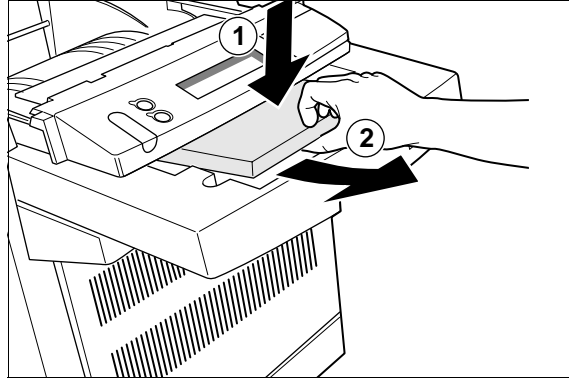
4 공간 요구사항.



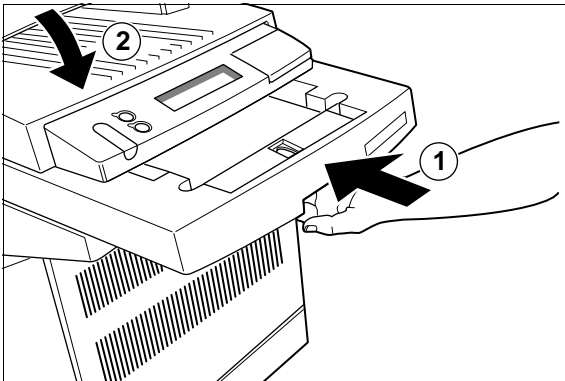
1 상부 급지 트레이와 위 덮개를 여십시오.



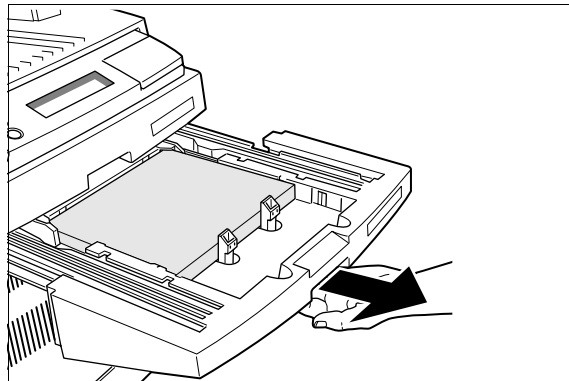
2 보호 완충재를 제거하십시오.



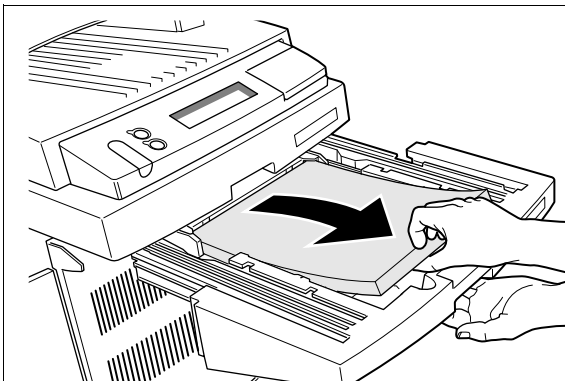
3 상부 급지 트레이와 위 덮개를 닫으십시오.



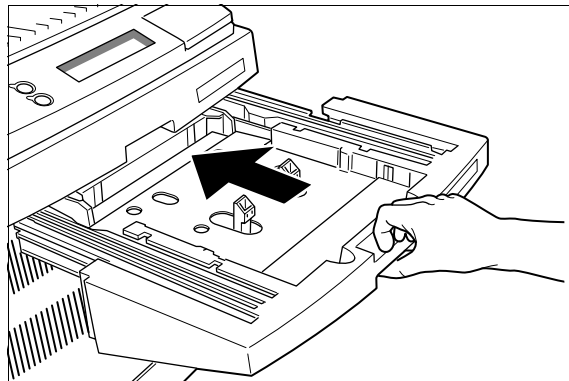
4 하부 급지 트레이를 여십시오.



5 보호 완충재를 제거하십시오.



6 하부 급지 트레이를 닫으십시오.

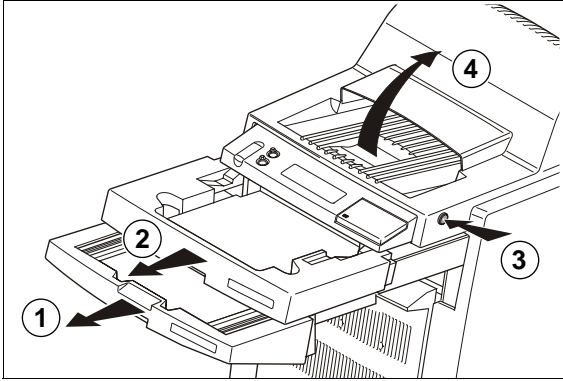


7 보호 끈 분리

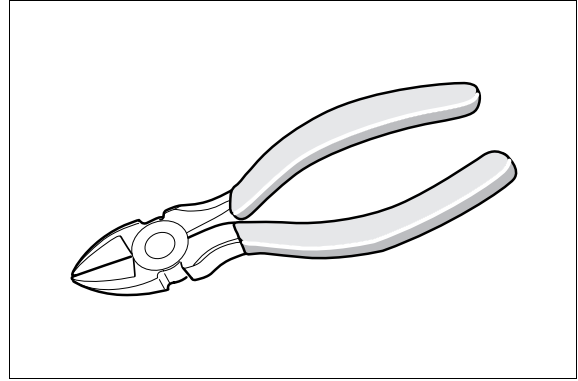
B

설치

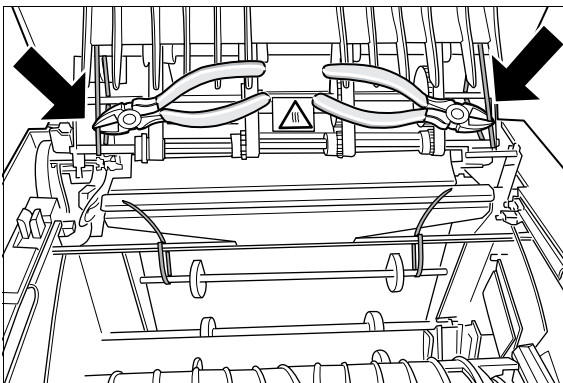
1 두 급지 트레이와 위 덮개를 여십시오.



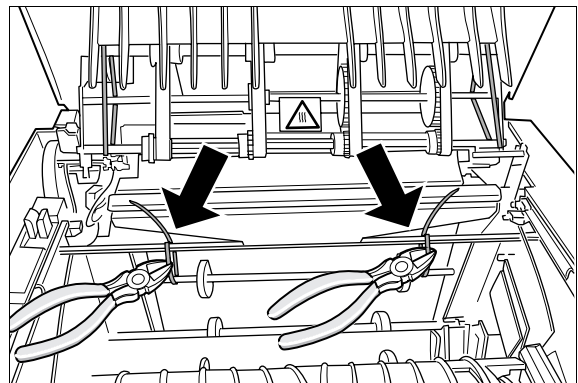
2 전선절단기를 준비합니다.



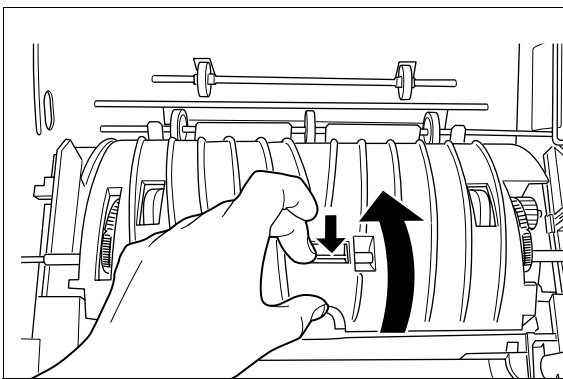
3 위쪽의 빨간 끈 2개를 자르십시오.



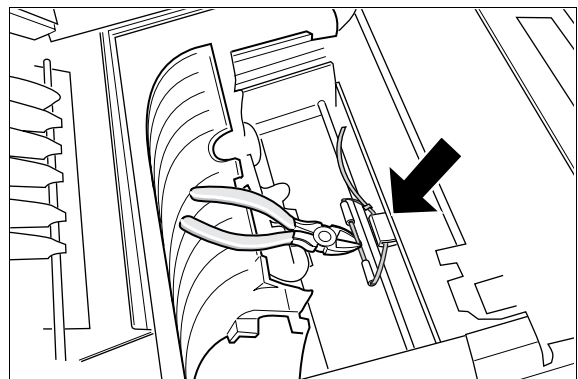
4 아래쪽의 빨간 끈 2개를 자르십시오.



5 필름 급지 어셈블리를 여십시오.

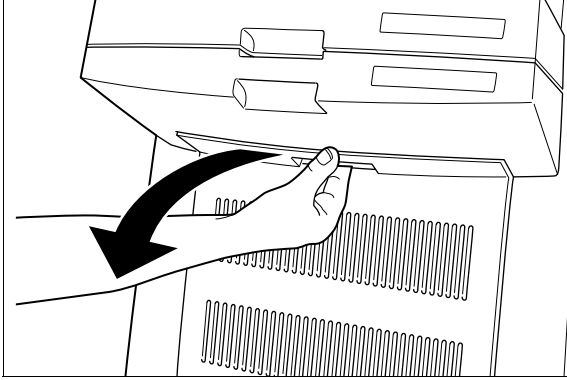


6 빨간 끈을 자르고 급지 트레이와 위 덮개를 닫으십시오.

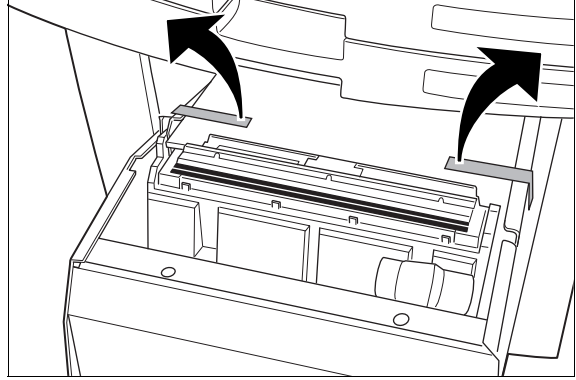


8 옆 덮개 분리

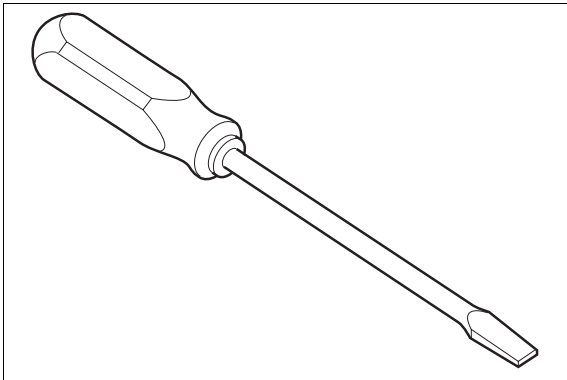
1 앞 덮개를 여십시오.



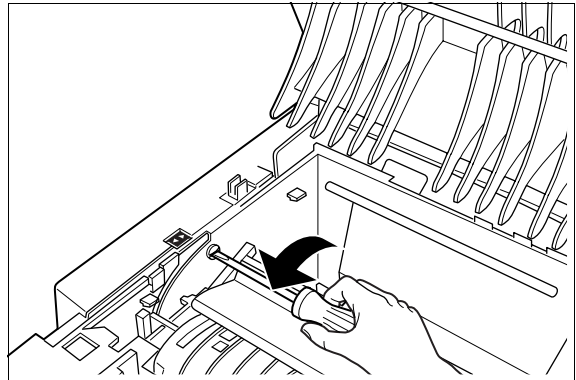
2 2개의 접착 띠를 제거하고 앞 덮개를 닫으십시오.



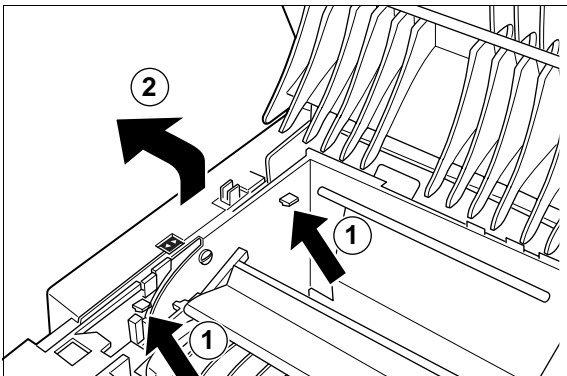
3 표준 일자 드라이버를 준비하십시오.



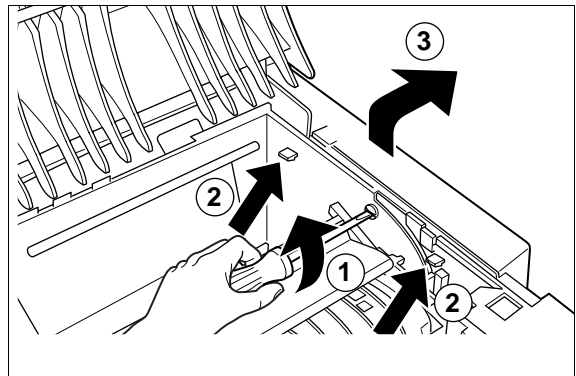
4 1/4 회전 패스너를 푸십시오.



5 2개의 핀을 위로 누르고 오른쪽 옆 덮개를 분리하십시오.

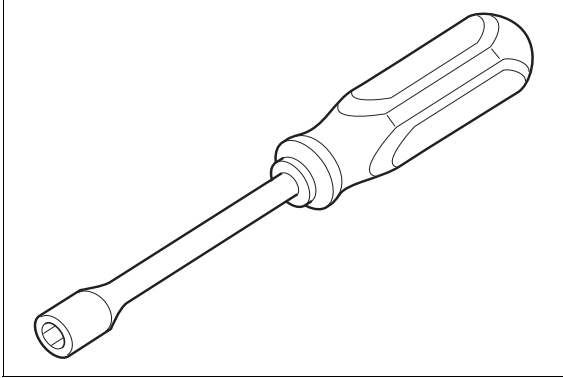


6 왼쪽 옆 덮개를 분리하십시오.

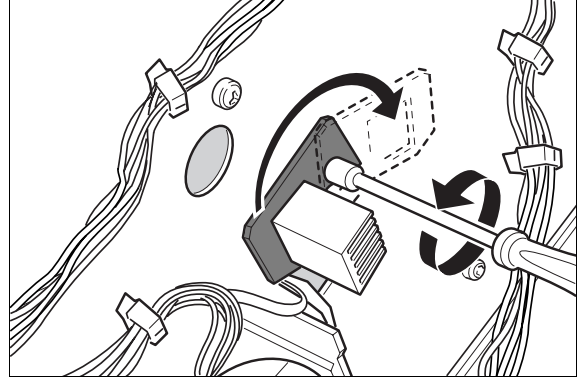


9 블로킹 플레이트 및 벨트 설치

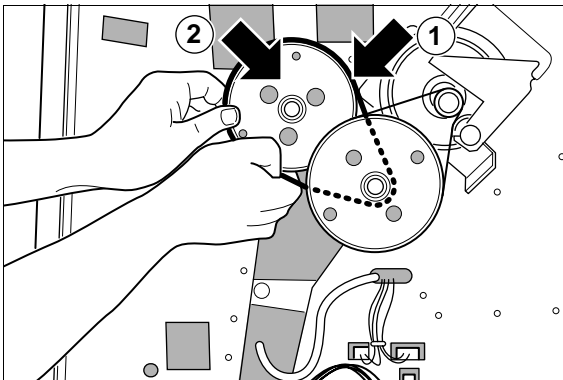
1 7 mm 육각 키를 준비하십시오.



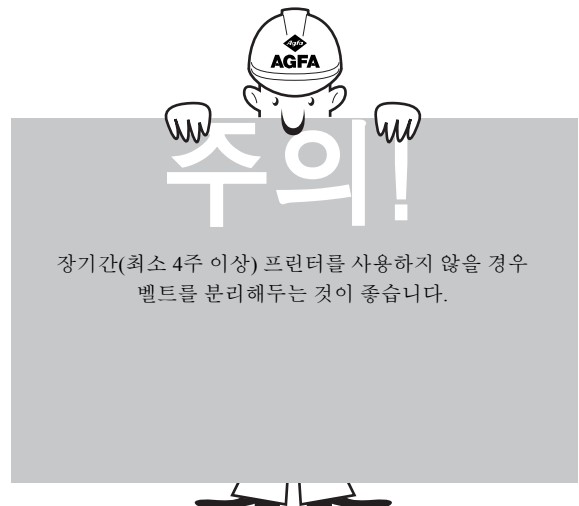
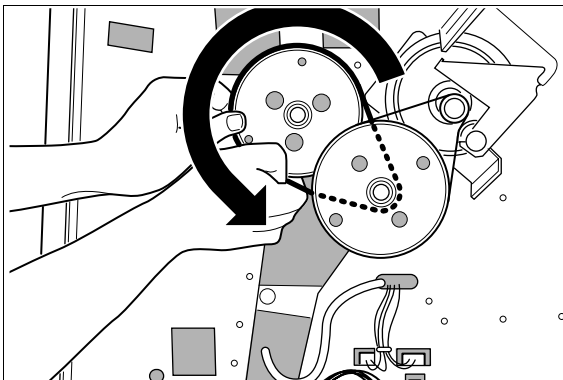
2 오른쪽에서 빨간 블로킹 플레이트를 풀었다가 다시 조입니다.



3 왼쪽에서 벨트[1]를 폴리[2] 위로 당깁니다.

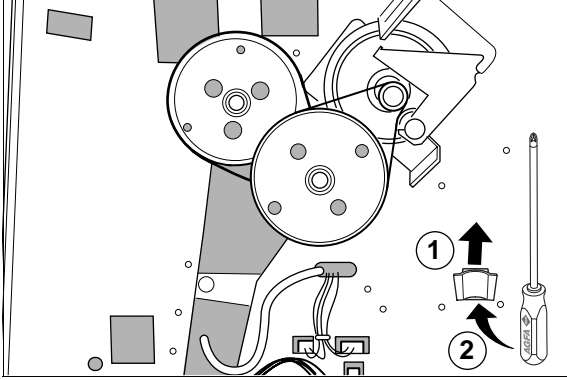


4 벨트를 지지하도록 폴리를 천천히 손으로 돌립니다.



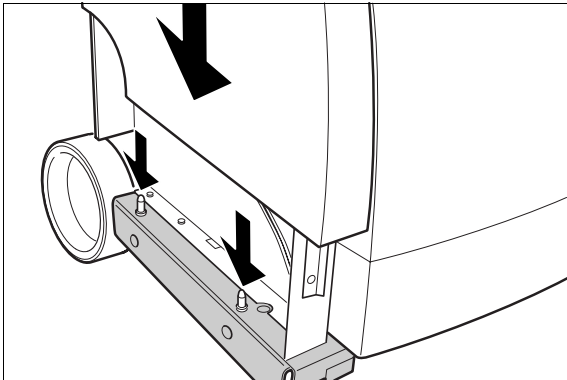
10 옆 덮개 재장착

- 1** 나중에 사용할 수 있도록 Phillips 십자 드라이버를 끼워 두십시오.

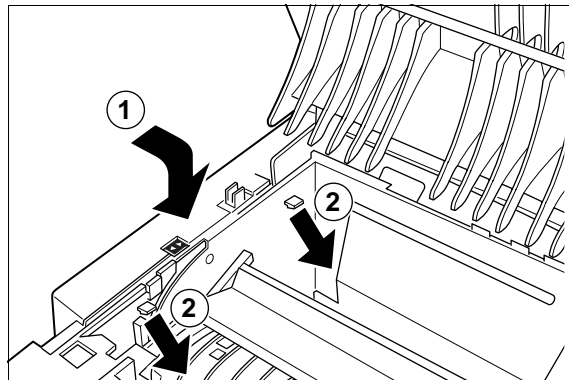


옆 덮개를 재장착할 때 위와 아래에 있는 위치 고정 핀 사용을 고려하십시오.

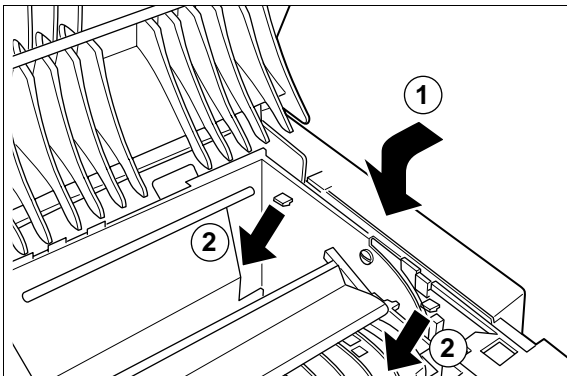
- 2** 오른쪽 옆 덮개를 아래에 있는 위치 고정 핀에 다시 끼우십시오.



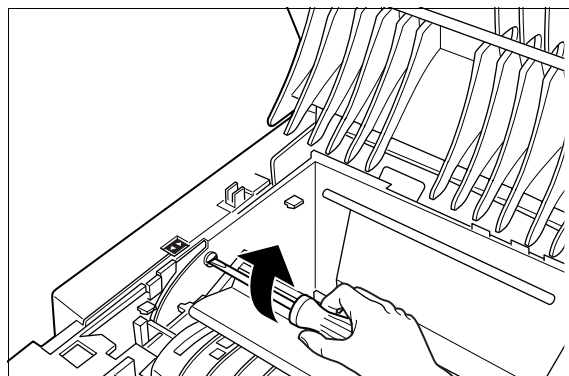
- 3** 위쪽 핀을 들어 위치 고정 구멍에 끼우십시오.



- 4** 왼쪽 옆 덮개를 다시 장착하십시오.

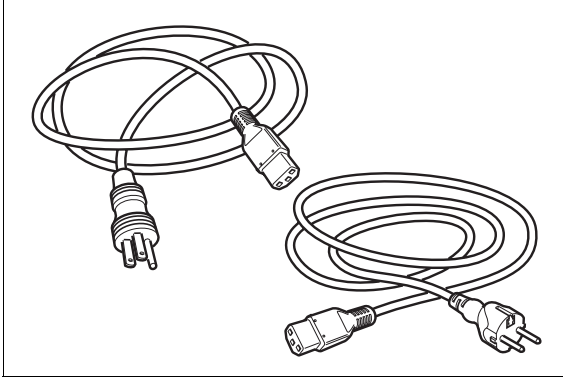


- 5** 양쪽 1/4 회전 패스너를 다시 조이고 위 덮개를 닫으십시오.

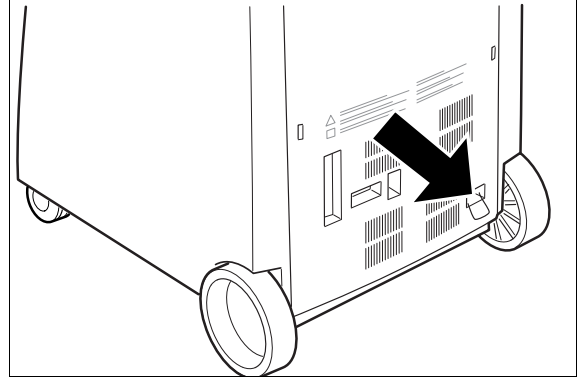


11 케이블 연결

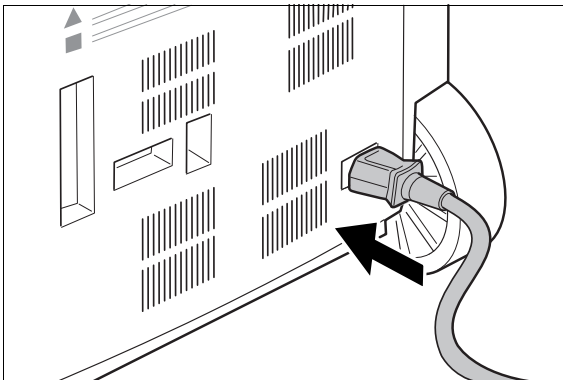
1 전원 케이블을 선택하십시오.



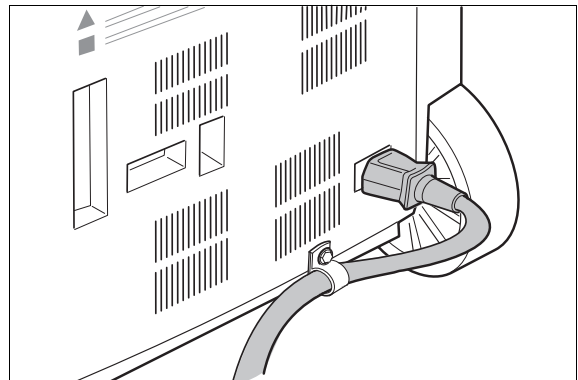
2 주 전원 커넥터를 찾으십시오.



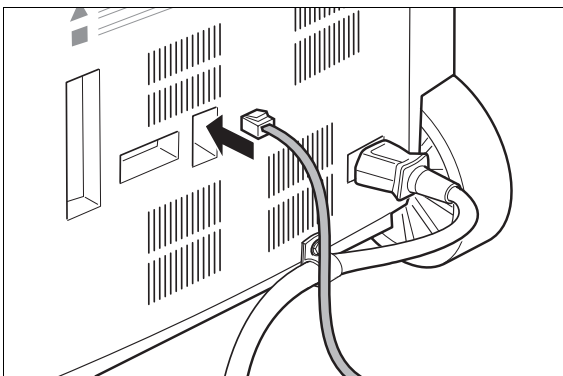
3 전원 케이블을 연결하십시오.



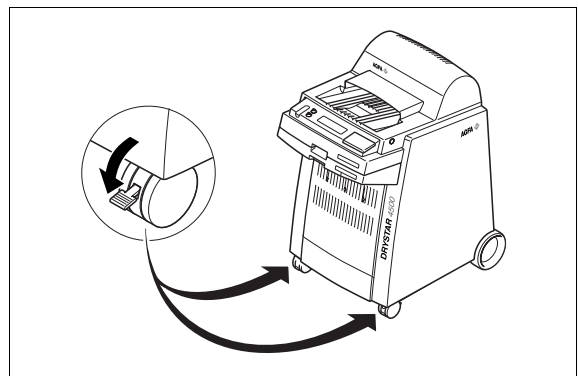
4 이탈 방지 고리를 장착하십시오.



5 네트워크 커넥터를 찾아 네트워크 케이블을 연결합니다.



6 프린터를 최종 위치로 옮기고 바퀴를 잠그십시오.

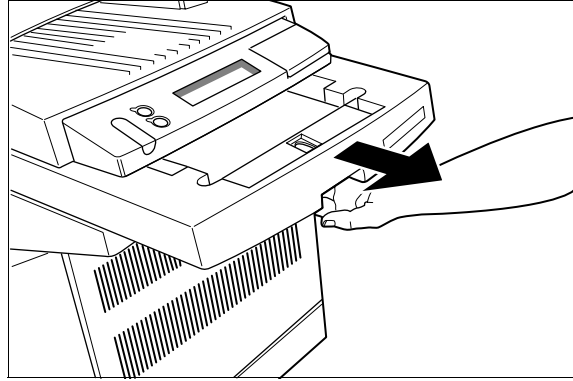


12 상부 급지 트레이에 필름 넣기



프린터와 함께 제공되는 필름은 테스트용입니다.
8x10" 테스트 필름을 상부 트레이에, 10x12" 테스트 필름을 하부 트레이에 넣으십시오.

1 상부 급지 트레이를 여십시오.

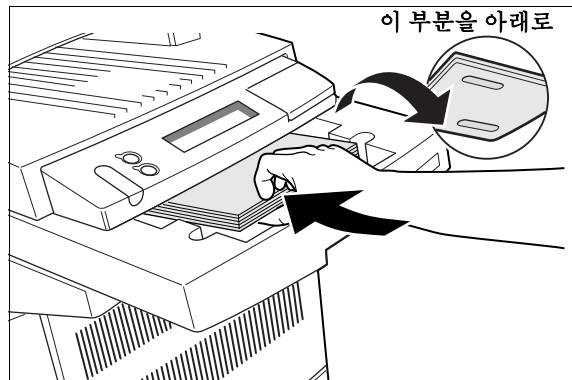


2 8x10" 필름 팩을 여십시오.

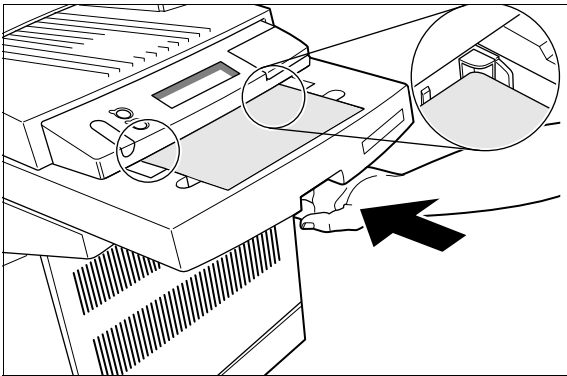


필름을 장착하기 전에 필름 팩에 있는 아이콘을 점검하십시오.

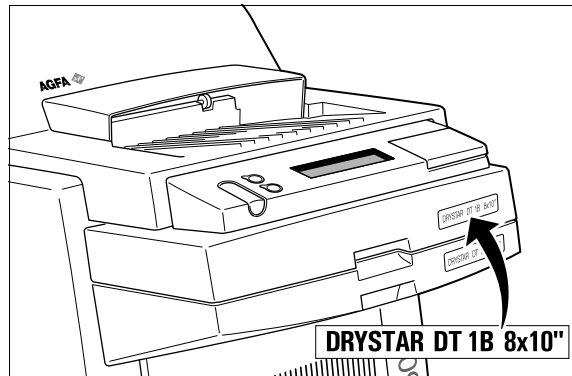
3 필름 팩을 트레이에 넣으십시오.



4 상부 급지 트레이를 닫으십시오(필름이 고정 장치 아래에 있는지 확인하십시오).



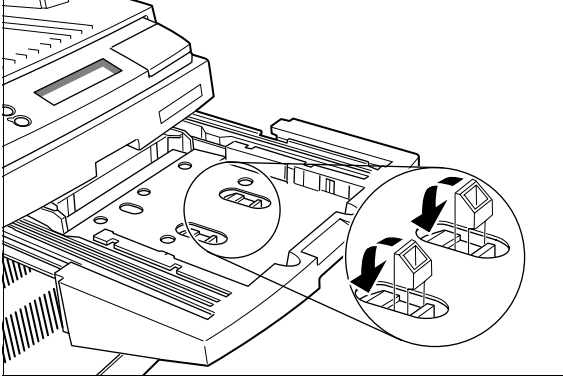
5 올바른 필름 스티커를 붙이십시오.



DRYSTAR DT 1B 8x10"

13 하부 급지 트레이에 필름 넣기

- 1** 트레이를 열고 분할 클립을 아래로 누르십시오(10"x12" 크기의 필름인 경우).

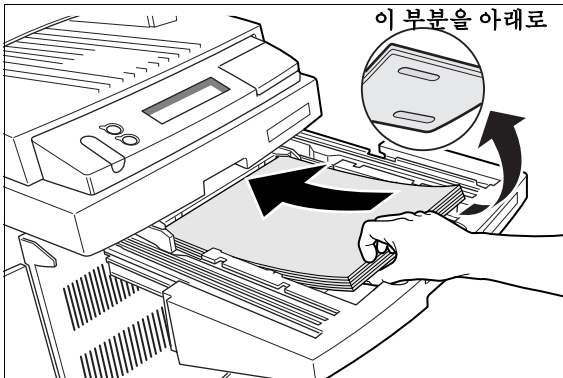


- 2** 필름 팩을 여십시오.



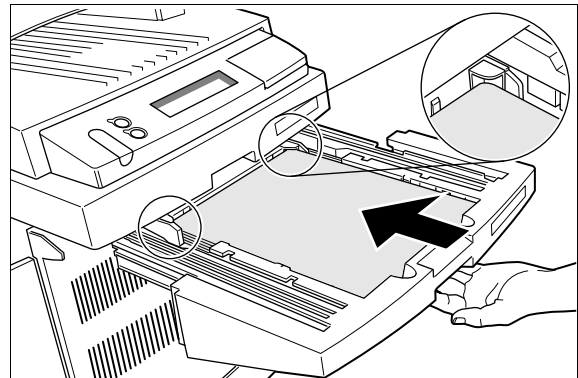
필름을 장
착하기 전
에 필름 팩에
있는 아이콘을
점검하십시오.

- 3** 필름 팩을 트레이에 넣으십시오(구멍 뚫린 보호 시트를 아래로 해서).

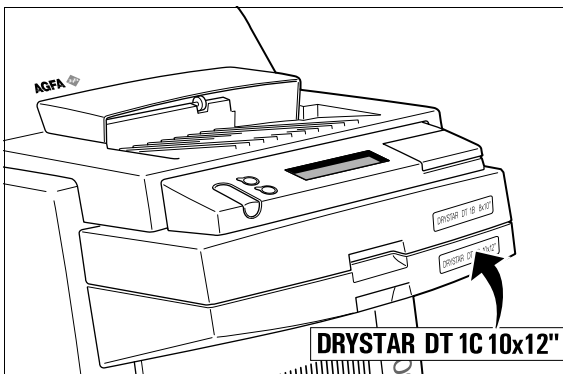


이 부분을 아래로

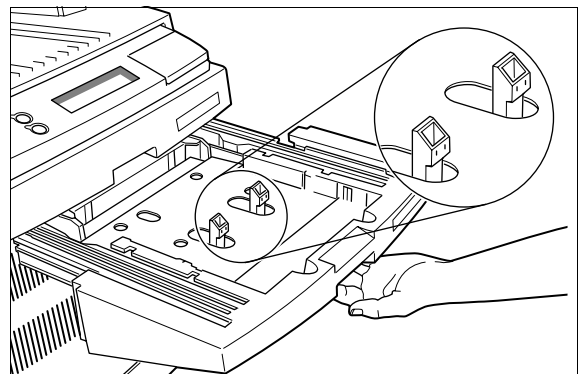
- 4** 하부 급지 트레이를 닫으십시오(필름이 고정 장치 아래에 있는지 확인하십시오).



- 5** 올바른 필름 스티커를 붙이십시오.

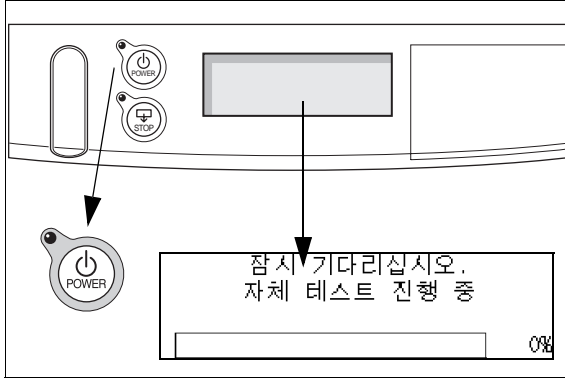


- 6** 8"x10" 크기의 필름일 경우 장착하기 전에 분할 클립을 올리십시오.

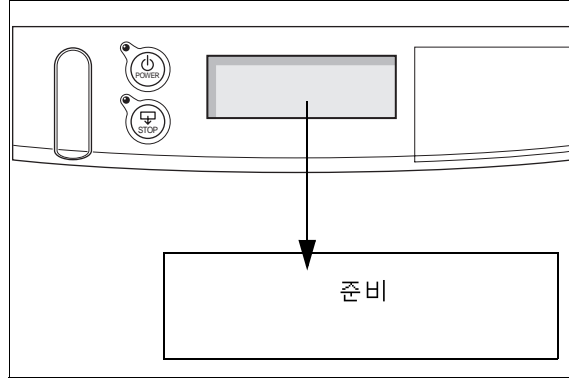


14 Drystar 4500 시작하기

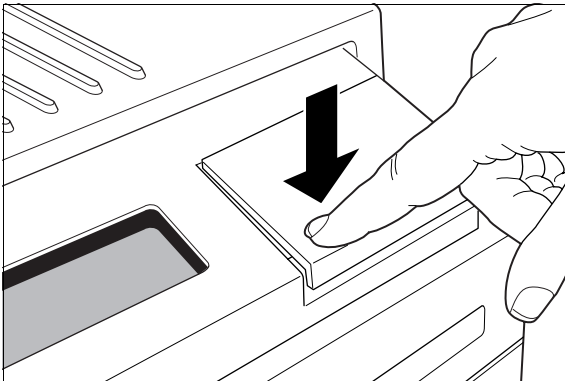
1 POWER 버튼을 누르십시오.



2 READY 상태가 표시될 때까지 기다리십시오.



3 키패드 덮개의 왼쪽 아래 구석을 눌러서 여십시오.



15 네트워크 설정 구성하기



주의!

프린터는 다음과 같은
APIPA 주소로 구성됨

프린터 IP 주소: 169.254.10.10
서브넷 마스크: 255.255.0.0








확인!

네트워크 관리자에게
다음 정보를 문의하십시오.

프린터 IP 주소:
넷마스크:
라우터 IP 주소:
호출된 AE_Title:






1 프린터 설치마법사 선택 초기화

	1 x	1. Key-operator 키를 누름.
	6 x	2. Down 키를 6번 누르십시오.
	1 x	3. Confirm 키를 누름.
	1 x	4. Down 키를 한 번 눌러 "프린터 설치 마법사"를 선택합니다.
	1 x	5. Confirm 키를 누름.
		6. 지시사항을 따름.

1 Install data-sets	Key-operator
2 Printer install. wizard	Installation
	X quit
	Y ok
	→select

2 프린터 교정을 선택하여 시작합니다.

	1 x	1. Key-operator 키를 누름.
	5 x	2. Down 키를 5번 눌러 "교정"을 선택합니다.
	1 x	3. Confirm 키를 누름.
		4. 지시사항을 따름.

1 Show settings	Key-operator
2 Change settings	Main menu
3 Print image	
4 Save configuration	X quit
5 Restore configuration	Y ok
6 Calibration	→select
7 Installation	
8 Quality Control	

3 Drystar 4500 사용준비 완료!



